

Matières	Exemples, nouvelle désignation (Ancienne désignation entre parenthèses) Caractères gras = N° de matières suivant DIN EN	Résistance N/mm ²	Dureté	VC m/mm	Gamme d'avance N°
Aciers de construction	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2)	≤500		200	8
Aciers de construction	1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤1000		200	7
Aciers de décolletage	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36)	≤850		200	8
Aciers de décolletage	1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤1000		200	8
Aciers d'amélioration non-alliés	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30)	≤700		180	8
Aciers d'amélioration non-alliés	1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45)	≤850		160	8
Aciers d'amélioration non-alliés	1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤1000		130	8
Aciers d'amélioration alliés	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4	≤1000		120	8
Aciers d'amélioration alliés	1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1400		120	7
Aciers de cimentat. non-alliés	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		180	8
Aciers de cimentat. alliés	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6	≤1000		120	8
Aciers de cimentat. alliés	1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1400		110	7
Aciers de nitruration	1.8504 34CrAl6	≤1000		110	7
Aciers de nitruration	1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1400		100	5
Aciers à outils	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9	≤850		90	7
Aciers à outils	1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤1400		65	6
Aciers rapides	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		60	5
Aciers à ressort	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	60	5
Aciers trempés			≤66 HRC	55	3
Aciers inoxydables, sulfurés	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9	≤900		80	5
Austénitiques	1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		80	5
Martensitiques	1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤1500		60	5
Fontes	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20)		≤240 HB	180	9
Fontes	0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤350 HB	160	9
Fontes à graphite sphéroïdal	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35)		≤240 HB	140	9
Fontes malléables	0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤350 HB	140	8
Fontes dures			≤350 HB		
Nouvelles fontes GGV	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35)		≤220 HB	140	8
Nouvelles fontes GGV	EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤300 HB	140	8
Nouvelles fontes ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000)	≤1000		80	7
Nouvelles fontes ADI	EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1400		80	7
Alliages spéciaux	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		30	4
Titane et alliages de Titane	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2	≤850		40	4
Titane et alliages de Titane	3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤1400		35	3